

Technische Spezifikation | Technical Specification

Stand: 9/2018

Multi Print (GD2)

Sekundärfaserstoff gestrichen, Decke holzfrei weiß, Rückseite grau

White Lined Chipboard fully coated, top side woodfree white, reverse grey

Kartonaufbau / board structure

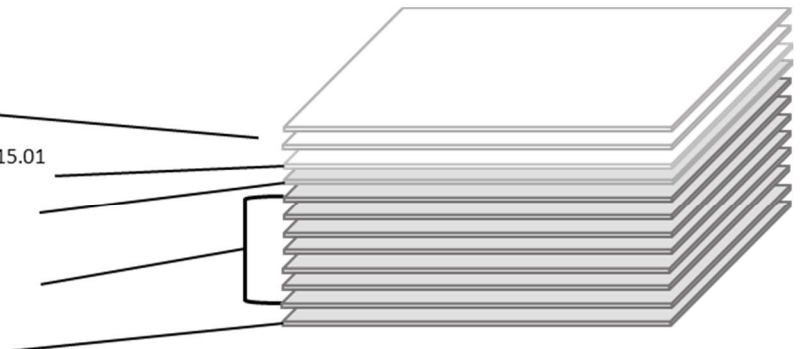
Vor- und Deckstrich
pre and top coating

Decke
Top side
Fabrikationsausschuss 3.16 + 3.15.01
pre consumer waste

Schonschicht
underliner
Eigener Ausschuss + 3.11
own broke

Einlage
Filler
1.02 gemischtes Altpapier
post consumer waste

Rückseite präpariert
reverse side pigmented
Eigener Ausschuss
own broke



Flächengewicht <i>Substance</i> (g/m ²)	Dicke <i>caliper</i> [μm]	Biegesteifigkeit L & W 5° <i>stiffness</i> [mNm]		Biegesteifigkeit Taber 15° * <i>stiffness</i> [mNm]	
		längs / MD	quer / CD	längs / MD	quer / CD
300	405	22,0	9,0	11,0	4,5
325	440	29,0	11,0	14,5	5,5
350	475	38,0	15,0	19,0	7,5
375	505	47,0	18,0	23,5	9,0
400	540	56,0	22,0	28,0	11,0
425	575	66,0	26,0	33,0	13,0
450	610	79,0	30,0	39,5	15,0
475	640	92,0	35,0	46,0	17,5
500	675	105,0	40,0	52,5	20,0
525	710	118,0	46,0	59,0	23,0
550	745	131,0	53,0	65,5	26,5
575	775	144,0	60,0	72,0	30,0
600	810	157,0	68,0	78,5	34,0

Weissgrad Decke/brightness top side: 82 %

* *Biegesteifigkeit / stiffness Taber: unverbindliche errechnete Werte / calculated and indicative*

Merkmal / <i>property</i>	Einheit / <i>unit</i>	Standard / <i>standard</i>	Toleranzen / <i>tolerances</i>
Prüfklima / <i>test condition</i>	°C	DIN EN ISO 20187	23° ± 1° C, 50 % ± 3% rel. Feuchte / <i>humidity</i>
Flächengewicht / <i>substance</i>	g/m ²	EN ISO 536	± 2 %
Dicke / <i>thickness</i>	mm	ISO 534	≤ 350 g/m ² : ± 5 %, > 350 g/m ² : ± 3%
Biegesteifigkeit / <i>stiffness</i>	%	DIN 53121, ISO 2493	-15%
Weissgrad / <i>brightness</i>	%	ISO 2470	-1,5%

95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe. Alle angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen.

95% of all values measured must be within the tolerance limits. Stiffness must be measured both sides (top & reverse). The resulting average is the relevant stiffness of the sample. All figures mentioned above may be subject to technical changes.

Gewährleistung Verarbeitung bis max.12 Monate nach Produktionsdatum.

Warranty of further processing max. 12 months after production date.