

Vorläufig / preliminary

Technische Spezifikation | *Technical Specification*

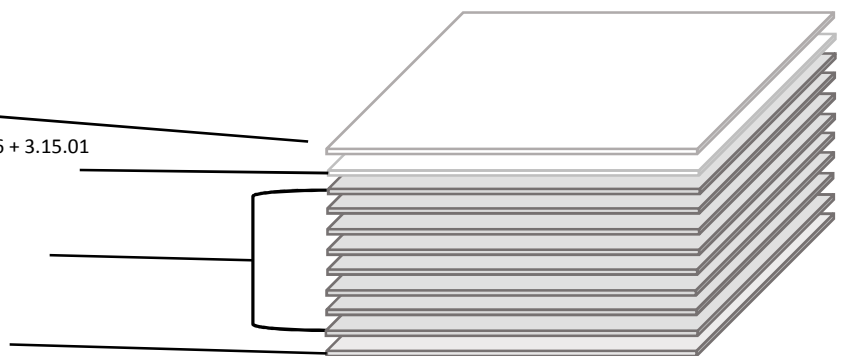
Stand: 03/2019

Easy Print c (GD) hard sized

Sekundärfaserstoff einfach gestrichen, Decke holzfrei weiß, Rückseite grau
White Lined Chipboard single coated, top side woodfree white, reverse side grey

Kartonaufbau / board structure

- Deckstrich
top coating
- Decke
Top side
Fabrikationsausschuss 3.16 + 3.15.01
pre consumer waste
- Einlage
Filler
1.02 gemischtes Altpapier
post consumer waste
- Rückseite grau
reverse side grey
Eigener Ausschuss
own broke



Flächengewicht <i>Substance</i> (g/m ²)	Dicke <i>caliper</i> [µm]			Biegesteifigkeit L & W 5° <i>stiffness</i> [mNm]				Biegesteifigkeit Taber 15° * <i>stiffness</i> [mNm]			
				längs / MD		quer / CD		längs / MD		quer / CD	
				Soll <i>target</i>	Min	Max	Soll <i>target</i>	Min	Soll <i>target</i>	Min	Soll <i>target</i>
500	700	670	740	107,0	91,0	41,0	35,0	53,5	45,5	20,5	17,5
550	760	720	800	136,0	115,6	53,0	45,1	68,0	57,8	26,5	22,5
600	830	790	870	165,0	140,3	65,0	55,3	82,5	70,1	27,7	23,5
650	900	860	950	207,0	176,0	85,0	72,3	103,5	88,0	42,5	36,1
Weissgrad Decke/brightness top side: > 69 %, hard sized: Decke/top side Cobb 60 ≤ 40 g/m², Rückseite/reverse Cobb 180 ≤ 40 g/m²											
<i>* Biegesteifigkeit / stiffness Taber: unverbindliche errechnete Werte / calculated and indicative</i>											

Merkmal / <i>property</i>	Einheit / <i>unit</i>	Standard / <i>standard</i>	Toleranzen / <i>tolerances</i>
Prüfklima / <i>test condition</i>	°C	DIN EN ISO 20187	23° ± 1° C, 50 % ± 3% rel. Feuchte / <i>humidity</i>
Flächengewicht / <i>substance</i>	g/m ²	EN ISO 536	± 2 %
Dicke / <i>thickness</i>	mm	ISO 534	
Biegesteifigkeit / <i>stiffness</i>	%	DIN 53121, ISO 2493	
Weissgrad / <i>brightness</i>	%	ISO 2470	

95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe. Alle angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen.
95% of all values measured must be within the tolerance limits. Stiffness must be measured both sides (top & reverse). The resulting average is the relevant stiffness of the sample. All figures mentioned above may be subject to technical changes.

Gewährleistung Verarbeitung bis max.12 Monate nach Produktionsdatum.
Warranty of further processing max. 12 months after production date.